



10:00 - 10:30

Welcome Coffee

10:30 - 11:00

Grußworte

- Dr. Stephan Guttowski (Forschungsfabrik Mikroelektronik Deutschland)
- Dr. Oliver Höing (Bundesministerium für Forschung, Technologie und Raumfahrt)

11:00 - 11:30

Keynote Talk

- Prof. Axel Müller-Groeling (Fraunhofer-Gesellschaft)

11:30 - 12:30

Ressourcenoptimierte Elektronikproduktion

11:30 - 11:45

Kreislaufwirtschaft am Beispiel der Herstellung von III-V Wafern

- Dr. Stefan Eichler (Freiberger Compound Materials GmbH)

11:45 - 12:00

Projekt Semiconductor X

- Joachim Reinhart (HQ-Dielectrics GmbH)

12:00 - 12:15

Substitution PFAS-haltiger Kunststoffe in Radaranwendungen

- Uwe Maaß (Fraunhofer IZM)

12:15 - 12:30

Produktbezogene CO₂-Bilanzierung in der Praxis

- Sabine Hertel (SUSS MicroTec SE)

12:30 - 13:30

Lunch & Networking

13:30 - 15:00

Kommunikationsnetze / Datenübertragung und Sensor-Edge-Cloud

13:30 - 13:45

Optische Datenverbindungen für KI-Rechenzentren

- Dr. Detlef Kuhl (Ranovus GmbH)

13:45 - 14:00

Automatische, bedarfsgerechte Aktivierung von Mobilfunkzellen als Maßnahme zur Reduktion von Energieverbrauch

- Dr. Andreas Eisenblätter (Atesio GmbH)

14:00 - 14:15

Revolutionizing 6G via In-Network AI

- Dr. Zahra Ebrahimi (Ruhr University Bochum and Acatech)

14:15 - 14:30

Energieeffiziente KI-Verarbeitung für intelligente Verkehrsinfrastruktur

- Frieder Jaspers (NXP Semiconductors)

14:30 - 14:45

Energy-Efficient Edge AI: Sustainability in Sensor-Edge-Cloud Systems

- Romina Amini (Renesas)

14:45 - 15:00

Transformation des Gebäudebestands durch energieautarke Sensor- und Cloud-Lösungen

- Dr. Michael Niggemann (Enerthing GmbH)

15:00 - 15:30

Networking Coffee & Postersession

- Hub-Lounges / Green ICT Space / Demo Street / FMD-Lounge / Job Corner

15:30 - 16:00

Impulsvortrag

- Dr. Michael Meyer, Ericsson Research

16:00 - 16:50

Umsetzungsbeispiele aus dem Kompetenzzentrum Green ICT @ FMD

16:00 - 16:10

Space Projekt „CO₂ Test“ – HyPhoX

- Tabea Fünning (Leibniz-Institut IHP)

16:10 - 16:20

Highly integrated 350V Flyback Converter for u-Pump Applications

- Frank Vanselow (Fraunhofer EMFT)

16:20 - 16:30

Validierung eines energieoptimierten Aluminium-Aluminium Waferbondprozesses

- Dr. Julia Amthor (Robert Bosch GmbH)

16:30 - 16:40

Smart Power Fab: Wie Infineon in Dresden Maßstäbe in Sachen Nachhaltigkeit setzt

- Dr. Sascha Bott (Infineon Technologies Dresden AG & Co. KG)

16:40 - 16:50

Optimierung einer Li-Fi-Schnittstelle für die Drahtlose Funkfreie Daten- & Energieübertragung

- Günter Mußbach (Bayern-Chemie GmbH)

16:50 - 17:30

Networking Coffee & Postersession

- Hub-Lounges / Green ICT Space / Demo Street / FMD-Lounge / Job Corner

17:30 - 18:00

Preisverleihung Green ICT Award 2025

- Nominierte: Negar Hajjilili (FAU Erlangen-Nürnberg), Daniel Hellmich (RWTH Aachen), Jain Pranay (Uni Freiburg)

18:00 - 19:30

Networking Abend mit Flying Buffet